<u>ANMELDUNG zum 36. Deutschen. Evangelischen Kirchentag in Berlin</u>

<u>Rückgabe: bis Freitag, 13.01.2017</u>

Vor- und Zuname:

Schule: Klasse/Jgst.:

Anschrift:

Geb.-Datum: Konfession:

eMail-Adresse:

Kirchen-/Pfarrgemeinde:

Hiermit melde ich mich **<u>verbindlich</u>** zur Teilnahme am **36. Deutschen Evangelischen Kirchentag** in Berlin in der Zeit **<u>vom 24. bis 28.05.2017</u>** (ohne Schlussgottesdienst in Wittenberg) an. Der **Tagungsbeitrag** (Busfahrt, Übernachtung im Gemeinschaftsquartier, Frühstück, Dauerkarte mit Fahrausweis für die öffentlichen Verkehrsmittel in Berlin) beträgt **<u>155,00 € (210,00 € für Erwachsene)</u>**. Die Gruppe ist in einem Gemeinschaftsquartier untergebracht. Das Frühstück wird im Quartier eingenommen, **<u>für die weitere Verpflegung müssen die Teilnehmer/-innen selber sorgen (!).</u>** Nähere Informationen zu Zahlungsmodalitäten, Unterbringung, Abfahrtszeit und -ort usw. erfolgen zu einem späteren Zeitpunkt in einem gesonderten Informationsbrief.

Ich weiß, dass der Teilnahmebeitrag nicht zurückgezahlt werden kann, wenn ich nicht am Kirchentag teilnehme; es sei denn, ich kann rechtzeitig eine(n) Ersatzteilnehmer/in besorgen.

Diese Anmeldung ist gleichzeitig ein Beurlaubungsantrag für Mittwoch, den 24.05.2017.

.........................., den ....
(Ort) (Unterschrift Teilnehmer/-in)

- . - .

<u>Einverständniserklärung der Erziehungsberechtigten (auch bei volljährigen Schülerinnen und Schülern)</u>

Wir sind damit einverstanden, dass unser(e)

Sohn/Tochter....................................... am 36. DEKT in Berlin (ohne Wittenberg) in der Zeit vom 24. bis 28.05.2017 teilnimmt. Wir erlauben ihm/ihr, sich auf dem Kirchentagsgelände und im Veranstaltungsgebiet des Kirchentages auch ohne Begleitung einer Aufsichtsperson zu bewegen. Di angegebenen Informationen haben wir zur Kenntnis genommen.

Gleichzeitig Beurlaubungsantrag für Mittwoch, den 24.05.2017.

........................., den ....
(Ort) (Unterschrift eines Erziehungsberechtigten, auch bei volljährigen Schülerinnen und Schülern)